

# Lupolen 1810 E

低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

## Technical Data

### 总体

性能特点	• 良好的柔韧性		
用途	• 包装 • 吹塑成型应用	• 工程配件 • 管道	• 家用货品
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 挤出吹塑成型	• 注射成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.920	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
表观密度	0.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
熔流率 (190°C/2.16 kg)	0.40	g/10 min	ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	200	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	9.00	MPa	ISO 527-2

薄膜	额定值	单位制
可供应的薄膜厚度	1.6-3.9	mil (40-100 μ)

硬度	额定值	单位制	测试方法
支撑硬度 (邵氏 D)	45		ISO 868

热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	92.0	°C	ISO 306/A50
熔融温度 (DSC)	108	°C	ISO 3146

注射	额定值	单位制
加工 (熔体) 温度	180 到 260	°C

挤出	额定值	单位制
熔体温度	170 到 220	°C

### 备注

<sup>1</sup> 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。